

Il misto cementato è un "conglomerato idraulico" ottenuto dalla miscelazione di materiali riciclati e riselezionati (frantumato da demolizioni edili e manufatti in calcestruzzo), sabbia, cemento ed acqua. La produzione avviene in impianti centralizzati a produzione continua con dosatori a volume. E' un materiale utilizzabile per la realizzazione di fondi e sottofondi stradali, aeroportuali ed altre aree soggette a traffico pesante, su cui poggieranno i successivi conglomerati bituminosi (Spessore non superiore a cm. 30 e non inferiore a cm. 10).

CARATTERISTICHE dei materiali inerti impiegati ;

- saranno impiegati inerti lapidei frantumati derivanti da demolizioni, preferibilmente con percentuali di frantumato complessivo superiore al 30% in peso sul totale della miscela;
- perdita in peso alla prova "Los Angeles" < 30%
- equivalente in sabbia compreso tra 30% e 60%
- indice di plasticità uguale a zero (non plastico)

MISCELA degli aggregati "Granulometria compresa nel seguente fuso"

Setacci UNI EN 933-1	Passante in %	<i>Risultati passante in %</i>
25	85 – 100	<i>100</i>
14	65 – 95	<i>86,20</i>
10	44 – 80	<i>63,30</i>
4	26 – 64	<i>33,80</i>
2	18 – 54	<i>27,00</i>
0,5	8 – 35	<i>15,50</i>
0,25	6 – 28	<i>11,10</i>
0,063	3 – 18	<i>5,80</i>

CARATTERISTICHE tecniche dopo 7 giorni di maturazione, secondo le norme UNI EN 12390-3 e UNI EN 12390-6:2010 ;

- resistenza a compressione $>$ di 2,5 e $<$ di 5,0 Mpa
- resistenza a trazione indiretta (Brasiliana) $>$ di 0,25 Mpa

PROVE di laboratorio eseguite secondo le seguenti normative ;

- analisi granulometrica per via umida \rightarrow UNI EN 933-1
- limiti di consistenza e classifica \rightarrow UNI CEN ISO/TS 17892-12:2015
- equivalente in sabbia \rightarrow UNI EN 933-8
- curva di costipamento \rightarrow UNI EN 13286-2